#### NONVOLATILE SEMICONDUCTOR STORAGE DEVICE

Patent number:

JP9116119

**Publication date:** 

1997-05-02

Inventor:

NISHIHARA TOSHIYUKI

Applicant:

**SONY CORP** 

Classification: - international:

- european:

H01L27/115

Application number:

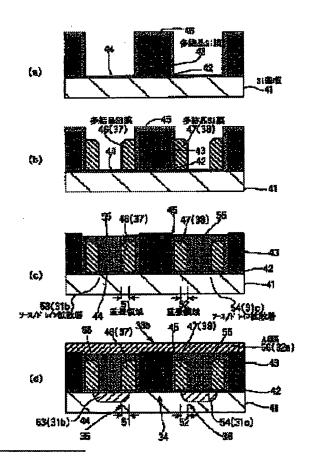
JP19950291978 19951013

Priority number(s):

#### Abstract of JP9116119

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce largely the cost per bit of a nonvolatile semiconductor storage device, by storing the data of two bits in its single memory cell and reducing the area of the memory cell.

as a control gate which are present in the extending direction of an Al film 56 used as a word line. polycrystal Si films 46, 47 used as a pair of floating gates are provided to form source/drain diffusion regions 53, 54 on the respective lower outsides of the films 46, 47. Thereby, it is made possible to write/read data for the respective ones of a pair of memory transistors 35, 36 present in a single memory cell 33b independently of each other, and the formation of a so-called contactless type memory cell can be realized.



Also published as:

JP9116119 (

Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平9-116119

技術表示箇所

(43)公開日 平成9年(1997)5月2日

(51) Int.CL<sup>6</sup>

触別記号

庁内整理番号

FΙ

H01L 27/115

H01L 27/10

434

#### 審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 7 頁)

(21)出願番号

特顏平7-291978

(22)出顧日

平成7年(1995)10月13日

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72)発明者 西原 利幸

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

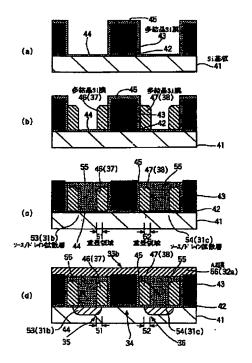
(74)代理人 弁理士 土屋 膀

#### (54) 【発明の名称】 不揮発性半導体記憶装置

### (57)【要約】

【課題】 一つのメモリセルに2ピットのデータを記憶させ且つメモリセル面積を縮小させて、ピット当たりの単価を大幅に低減させる。

【解決手段】 制御ゲートとしての多結晶Si膜43のうちでワード線としてのAl膜56の延在方向における両側に、一対の浮遊ゲートとしての多結晶Si膜46、47が設けられており、その側方にソース/ドレイン拡散層53、54が設けられている。一つのメモリセル33b中の一対のメモリトランジスタ35、36の各々に対して独立に書込み及び読出しを行うことが可能であり、且つ、所謂コンタクトレス型のメモリセル構成を実現することができる。



ß.

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 制御ゲートのうちでワード線の延在方向 における両側に一対の浮遊ゲートが設けられており、 半導体基板のうちで前記浮遊ゲートの前記制御ゲートと は反対側にソース/ドレイン拡散層が設けられていると とを特徴とする不揮発性半導体記憶装置。

【請求項2】 前記ソース/ドレイン拡散層と前記浮遊 ゲートとがそれらの一部同士で重畳していることを特徴 とする請求項1記載の不揮発性半導体記憶装置。

【請求項3】 前記制御ゲートと前記ワード線とが互い 10 に異なる層の導電膜で形成されていることを特徴とする 請求項1記載の不揮発性半導体記憶装置。

【請求項4】 前記制御ゲートが前記一対の浮遊ゲート 同士の間を埋めると共にこれら一対の浮遊ゲートの上面 を覆っていることを特徴とする請求項1記載の不揮発性 半導体記憶装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本願の発明は、メモリセルが 選択トランジスタとメモリトランジスタとを有している 20 不揮発性半導体記憶装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年における携帯用情報端末機器等の普 及及び発展に伴って、その外部記憶装置としてのメモリ カード等を製造するために、大容量のEEPROM等の 不揮発性半導体記憶装置の必要性が高まってきている。 しかも、ビット当たりの単価を低減させることが求めら れており、且つ、特に携帯用機器では消費電力を低減さ せるために低電圧での動作が必要とされている。そし て、この様な要望に対応するために、近年、所謂仮想接 30 地線型のメモリセル構成が注目されている。

【0003】図5は、メモリセル構成が仮想接地線型で 且つメモリセルが選択トランジスタとメモリトランジス タとを有しているEEPROMの一従来例の等価回路を 示している。この一従来例の等価回路では、ビット線/ ソース線になる配線11a~11dと制御ゲートになる ワード線12a、12bとが格子状に配列されており、 配線11a~11d同士の間にメモリセル13a~13 f が行列状に配置されている。

【0004】また、との一従来例の等価回路では、各メ モリセル13a~13fにおいて、選択トランジスタ1 4とメモリトランジスタ15とが直列に接続されてお り、選択トランジスタ14は制御ゲートであるワード線 12a、12bのみをゲート電極にし、メモリトランジ スタ15は制御ゲートであるワード線12a、12bと 浮遊ゲート16とをゲート電極にしている。

【0005】この様に各メモリセル13a~13fがメ モリトランジスタ15の他に選択トランジスタ14をも 有しているのは、低電圧動作のためにメモリトランジス モリセル13a~13fにおけるメモリトランジスタ1 5の閾値電圧が負になる可能性があるからである。

【0006】つまり、選択されていないメモリセル13 a~13fでもチャネルリーク電流が流れ、同じピット 線に接続されている他のメモリセル13a~13fから 記憶データを読出す際に誤動作を生じるおそれがあるの で、その様なチャネルリーク電流が流れることを選択ト ランジスタ14によって防止するためである。

【0007】以上の様な一従来例の等価回路の例えばメ モリセル13bにデータを售込む場合は、ワード線12 aのみを例えば12Vの高電位にし、その他の総てのワ ード線12bを接地する。そして、メモリセル13bの ドレインに接続されている配線11c及び図5中でそれ よりも右側の総ての配線11dを5Vにし、図5中で残 りの左側の総ての配線11a、11bを接地する。との 結果、メモリセル13bにのみ電流が流れ、ホットエレ クトロン注入によってデータが書込まれる。

【0008】一方、同じメモリセル13bからデータを 読出す場合は、ワード線12aのみを例えば5Vにし、 その他の総てのワード線12bを接地する。そして、メ モリセル13bのドレインに接続されている配線11c 及び図5中でそれよりも右側の総ての配線111dを2V にしてから浮遊状態にし、図5中で残りの左側の総ての 配線11a、11bを接地する。

【0009】との場合、メモリセル13bが消去状態で あれば、メモリセル13bを介して配線11cが配線1 1 bへ電荷を放出するので、配線11 cの電位が2 V と 0 V との中間電位へ低下した時点にその電位低下を検出 することによって、データが読出される。

【0010】図4は、図5に示した等価回路を有する一 従来例の構造を示している。この一従来例の構造では、 素子分離領域に形成されたソース/ドレイン拡散層2 1、22が配線11a~11dになっており、素子活性 領域上の途中から素子分離領域上の途中にまで設けられ ている多結晶Si膜23等の導電膜が浮遊ゲート16に なっている。

【0011】また、多結晶Si膜23が設けられていな い素子活性領域上及び素子分離領域上と多結晶Si膜2 3上とを延在している多結晶Si膜24等の導電膜がワ ード線12a、12bになっている。

【0012】との様な一従来例の構造では、選択トラン ジスタ14とメモリトランジスタ15とでワード線12 a、12bを共有することによって、一つのメモリセル 13a~13f内に選択トランジスタ14とメモリトラ ンジスタ15とを設けることによるメモリセル13a~ 13 fの面積の増大を抑制して、ビット当たりの単価を 低減させている。

【0013】また、この一従来例の構造では、ソース/ ドレイン拡散層21、22で配線11a~11dを形成 タ15の閾値電圧を低めに設定した場合、消去状態のメ 50 して所謂コンタクトレス型のメモリセル構成を実現し、

メモリセル13 a~13fの面積を縮小させることによ っても、ビット当たりの単価を低減させている。 [0014]

【発明が解決しようとする課題】しかし、図4、5に示 した一従来例では、一つのメモリセル13a~13fに 1ビットのデータしか記憶させることができないので、 ビット当たりの単価の大幅な低減が困難であった。

【0015】また、図4からも明らかな様に、配線11 a~11dになっているソース/ドレイン拡散層21、 22と浮遊ゲート16になっている多結晶Si膜23と の間の合わせずれによって、選択トランジスタ14のゲ ート長25及びメモリトランジスタ15のゲート長26 がばらつく。

【0016】このため、選択トランジスタ14及びメモ リトランジスタ15におけるソース/ドレイン間のパン チスルーを防止し得る最小寸法を確保するために、ゲー ト長25、26に合わせ余裕を確保しておく必要があ り、その分だけメモリセル13a~13fの面積が増大 して、このことによっても、ビット当たりの単価を低減 させることが困難であった。

#### [0017]

【課題を解決するための手段】請求項1の不揮発性半導 体記憶装置は、制御ゲートのうちでワード線の延在方向 における両側に一対の浮遊ゲートが設けられており、半 導体基板のうちで前記浮遊ゲートの前記制御ゲートとは 反対側にソース/ドレイン拡散層が設けられていること を特徴としている。

【0018】請求項2の不揮発性半導体記憶装置は、請 求項1の不揮発性半導体記憶装置において、前記ソース /ドレイン拡散層と前記浮遊ゲートとがそれらの─部同 士で重畳していることを特徴としている。

【0019】請求項3の不揮発性半導体記憶装置は、請 求項1の不揮発性半導体記憶装置において、前記制御ゲ ートと前記ワード線とが互いに異なる層の導電膜で形成 されていることを特徴としている。

【0020】請求項4の不揮発性半導体記憶装置は、請 求項1の不揮発性半導体記憶装置において、前記制御ゲ ートが前記―対の浮遊ゲート同士の間を埋めると共にと れら一対の浮遊ゲートの上面を覆っていることを特徴と している。

【0021】請求項1の不揮発性半導体記憶装置では、 制御ゲートによって選択トランジスタが形成され、制御 ゲート及び一つの浮遊ゲートによって一つのメモリトラ ンジスタが形成されるが、メモリセルの選択に際してソ ース/ドレインを入れ替えることによって、一つのメモ リセル中の一対のメモリトランジスタの各々に対して独 立に書込み及び読出しを行うことができて、一つのメモ リセルに2ビットのデータを記憶することが可能であ

【0022】しかも、ワード線の延在方向とチャネル長 50 【0028】また、この第1及び第2具体例の等価回路

方向とが同じ方向であるので、ワード線の延在方向と交 わる方向へソース/ドレイン拡散層をそのまま延在させ ることによって、これらのソース/ドレイン拡散層をソ ース線及びビット線として用いることができる。このた め、所謂コンタクトレス型のメモリセル構成を実現する ことができてメモリセル面積を縮小させることができ る。

【0023】請求項2の不揮発性半導体記憶装置では、 ソース/ドレイン拡散層と浮遊ゲートとがそれらの一部 同士で重畳しているので、これらのソース/ドレイン拡 散層と浮遊ゲートとの間に結合容量が形成されている。 とのため、読出し時にソース/ドレイン拡散層に印加さ れた電位によって浮遊ゲートの電位も変動して、読出し 時における選択トランジスタに対するメモリトランジス タによるオフセット抵抗が低い。

【0024】請求項3の不揮発性半導体記憶装置では、 制御ゲートとワード線とが互いに異なる層の導電膜で形 成されているので、制御ゲートのうちでワード線の延在 方向における両側に一対の浮遊ゲートが設けられている 20 にも拘らず、制御ゲートを形成した後で且つワード線を 形成する前に、制御ゲートの側面にこの制御ゲートに対 して自己整合的に側壁状の浮遊ゲートを形成することが できる。このため、選択トランジスタ及びメモリトラン ジスタのゲート長に合わせ余裕を確保しておく必要がな

【0025】また、制御ゲートとワード線とが互いに異 なる層の導電膜で形成されているので、ゲートに対して 自己整合的にソース/ドレイン拡散層を形成する場合で も、浮遊ゲートまでを形成した後にソース/ドレイン拡 **散層を形成することができる。このため、ソース/ドレ** イン拡散層を形成するための熱処理の後にワード線を形 成することができて、ゲートに対して自己整合的にソー ス/ドレイン拡散層を形成する場合でも、金属膜でワー ド線を形成することができる。

【0026】請求項4の不揮発性半導体記憶装置では、 浮遊ゲートがその側面のみならず上面においても制御ゲ ートと対向しているので、浮遊ゲートと制御ゲートとの 結合係数が大きい。また、制御ゲートとワード線とを同 一層の導電膜で形成することができる。

#### 40 [0027]

30

【発明の実施の形態】以下、EEPROMに適用した本 願の発明の第1及び第2具体例を、図1~3を参照しな がら説明する。図3が、第1及び第2具体例のメモリセ ルに共通の等価回路を示している。この第1及び第2具 体例の等価回路では、ビット線/ソース線になる配線3 1a~31dと制御ゲートになるワード線32a、32 bとが格子状に配列されており、配線31a~31d同 士の間にメモリセル33a~33fが行列状に配置され ている。

では、各メモリセル33a~33fにおいて、選択トラ ンジスタ34とその両側のメモリトランジスタ35、3 6とが直列に接続されており、選択トランジスタ34は 制御ゲートであるワード線32a、32bのみをゲート 電極にし、メモリトランジスタ35、36は制御ゲート であるワード線32a、32bと浮遊ゲート37、38 とをゲート電極にしている。

【0029】ところで、メモリトランジスタ35、36 の浮遊ゲート37、38に電子が注入されると、メモリ トランジスタ35、36の閾値電圧が上昇して、これら 10 のメモリトランジスタ35、36は選択トランジスタ3 4のオフセット抵抗として作用する。

【0030】しかし、トランジスタのソースまたはドレ インの何れか一方にオフセット抵抗が付加されている と、ドレインにオフセット抵抗が付加されている場合よ りもソースにオフセット抵抗が付加されている場合の方 が電流駆動能力がはるかに減少することが知られてい

【0031】これは、ソース側のオフセット抵抗は基板 バイアス効果を生じさせて閾値電圧を上昇させるのに対 して、ドレイン近傍では空乏層が延びるのでドレイン近 傍のポテンシャルがドレインからの電界に支配されてオ フセット抵抗の影響を受けにくいこと等による。

【0032】従って、メモリトランジスタ35、36の ゲート長を適当に調節しておけば、オフセット抵抗とし て作用するメモリトランジスタ35、36が選択トラン ジスタ34のドレイン側に位置する場合には電流が流れ てソース側に位置する場合には電流が流れない様にする ことが可能である。

【0033】本願の発明は、以上の様なトランジスタの 非対称な性質を利用しており、一つのメモリセル33a ~33f中に一対のメモリトランジスタ35、36を設 け、各々のメモリトランジスタ35、36に対して独立 に書込み及び読出しを行うことができる様にして、一つ のメモリセル33a~33fに2ピットのデータを記憶 することができる様にしている。

【0034】即ち、図3に示した第1及び第2具体例の 等価回路の例えばメモリセル33b中の一方のメモリト ランジスタ35にデータを書込む場合は、メモリセル3 3 bのドレインに接続されている配線31b及び図3中 でそれよりも左側の総ての配線31aを5Vにし、図3 中で残りの右側の総ての配線31 c、31 dを接地す る。そして、ワード線32aのみを例えば12Vの高電 位にし、その他の総てのワード線32bを接地する。

【0035】この結果、メモリセル33bにのみ電流が 流れ、そのドレイン近傍の高電界領域でホットエレクト ロンが発生する。このため、メモリトランジスタ35の 浮遊ゲート37にのみ選択的に電子が注入されて、デー タが書込まれる。

ランジスタ35からデータを読出す場合は、メモリセル 33bのドレインに接続されている配線31c及び図3 中でそれよりも右側の総ての配線31 dを2 Vにしてか ら浮遊状態にし、図3中で残りの左側の総ての配線31 a、31bを接地する。そして、ワード線32aのみを 例えば5 Vにし、その他の総てのワード線32bを接地

【0037】この場合、既述の様にメモリトランジスタ 35、36のゲート長を適当に調節しておけば、メモリ トランジスタ36の状態に関係なく、メモリトランジス タ35の状態のみでメモリセル33bを流れる電流のオ ン/オフが決定されるので、配線31cの電位が2Vと 0 V との中間電位へ低下した時点にその電位低下を検出 することによって、メモリトランジスタ35のデータを 読出すととができる。

【0038】また、各メモリセル33a~33fの浮遊 ゲート37、38とソース/ドレイン拡散層との間に適 当な結合容量を形成しておけば、更に効率的な読出しが 可能である。即ち、上述の場合と同様にメモリトランジ スタ35からデータを読出す際に、ワード線32aとの 容量結合のみならず配線31cとの容量結合によっても メモリトランジスタ36の浮遊ゲート38の電位が上昇 して、このメモリトランジスタ36によるオフセット抵 抗が低減するためである。

【0039】図1は、図3に示した等価回路を有する第 1具体例の製造方法を示している。この第1具体例を製 造するためには、図1(a)に示す様に、Si基板41 の表面に選択トランジスタ34のゲート酸化膜としての SiO, 膜42を形成し、CのSiO, 膜42上の多結 晶Si膜43とSiO,膜42とを図面の紙面に垂直に 延在する縞状のパターンに加工する。

【0040】そして、Si基板41及び多結晶Si膜4 3の表面を熱酸化して、Si基板41の表面のトンネル 用のSiO,膜44と多結晶Si膜43の表面の容量結 合用のSiO、膜45とを同時に形成する。

【0041】次に、図1(b)に示す様に、燐を添加し た多結晶Si膜をCVD法で全面に堆積させ、この多結 晶Si膜の全面をエッチバックすることによって、Si O<sub>2</sub>膜45を介して多結晶Si膜43の両側面に、との 多結晶Si膜43に対して自己整合的に、多結晶Si膜 46、47から成る側壁を形成する。

【0042】次に、図1(c)に示す様に、多結晶Si 膜43、46、47及びSiO、膜45をマスクにして Si基板41に砒素をイオン注入し、更に適当な時間の 熱処理を行って、多結晶Si膜46、47の─部との重 畳領域51、52を有するソース/ドレイン拡散層5 3、54を、多結晶Si膜43、46、47に対して自 己整合的に形成する。

【0043】その後、CVD法でSiO, 膜55を全面 【0036】一方、同じメモリセル33b中のメモリト 50 に堆積させ、SiO,膜55、45の全面に対してエッ

7

チバックまたは研磨を行って、多結晶Si膜43の上面のみを露出させる。

【0044】次に、図1(d)に示す様に、A1膜56を全面に堆積させ、多結晶Si膜43、46、47及びソース/ドレイン拡散層53、54と垂直に延在する縞状のパターンにA1膜56を加工する。なお、A1膜56の代わりに高融点金属膜等を用いてもよい。そして、A1膜56のパターニングに用いたマスクをそのまま用いて、更に多結晶Si膜43、46、47及びSiOz膜45を図面の紙面に垂直な方向で分離する加工を行う。

【0045】以上の様にして形成した第1具体例のメモリセル33a~33fは、図3に示した等価回路を実現している。また、多結晶Si膜46、47とソース/ドレイン拡散層53、54との一部同士が重畳領域51、52を有しているので、これらの間に既述の結合容量が形成されている。

【0046】図2は、図3に示した等価回路を有する第 2具体例の製造方法を示している。この第2具体例を製 造するためには、図2(a)に示す様に、Si基板61 上の全面に、燐を添加したSiO、膜62を堆積させ、 このSiO、膜62を図面の柢面に垂直に延在する縞状 のパターンに加工する。

【0047】そして、SiO、膜62からSi基板61 へ鱗を拡散させて、SiO、膜62の幅よりも広い幅を有するソース/ドレイン拡散層63、64をSiO、膜62に対して自己整合的に形成する。

【0048】次に、図2(b)に示す様に、熱酸化によってSi基板61の表面にトンネル用のSiO、膜65を形成する。その後、不純物を添加していない多結晶Si膜をCVD法で全面に堆積させ、この多結晶Si膜の全面をエッチバックすることによって、SiO、膜65の両側面に、このSiO、膜65に対して自己整合的に、多結晶Si膜66、67から成る側壁を形成する。

【0049】なお、多結晶Si膜66、67から成る側壁の厚さは、これらの多結晶Si膜66、67とソース /ドレイン拡散層63、64との一部同士が重畳領域7 1、72を有する様に選定する。また、多結晶Si膜6 6、67へはSiO、膜62から燐を拡散させる。

【0050】次に、図2(c)に示す様に、容量結合用 絶縁膜及び選択トランジスタ34のゲート絶縁膜とし て、SiO、膜とSiN膜との積層膜であるON膜73 を全面に形成する。

【0051】その後、多結晶Si膜74を全面に堆積させ、SiO、膜62、多結晶Si膜66、67及びソース/ドレイン拡散層63、64と垂直に延在する縞状のパターンに多結晶Si膜74を加工する。なお、多結晶Si膜74の代わりにA1膜や高融点金属膜等を用いてもよい。そして、多結晶Si膜74のパターニングに用いたマスクをそのまま用いて、更に多結晶Si膜66、

67及びSiO,膜62を図面の紙面に垂直な方向で分離する加工を行う。

【0052】以上の様にして形成した第2具体例のメモリセル33a~33fは、図3に示した等価回路を実現している。また、多結晶Si膜66、67とソース/ドレイン拡散層63、64との一部同士が重畳領域71、72を有しているので、これらの間に既述の結合容量が形成されている。なお、この第2具体例では、制御ゲートとワード線32a、32bとが共に多結晶Si膜74で形成されている。

【0053】なお、以上の第1及び第2具体例はEEPROMに本願の発明を適用したものであるが、本願の発明はEPROMやフラッシュEEPROM等の不揮発性半導体記憶装置にも適用することができる。

[0054]

20

【発明の効果】請求項1の不揮発性半導体記憶装置では、一つのメモリセルに2ビットのデータを記憶させる ととが可能であり、しかも、所謂コンタクトレス型のメ モリセル構成を実現することができてメモリセル面積を 縮小させることができるので、ビット当たりの単価を大 幅に低減させることができる。

【0055】 請求項2の不揮発性半導体記憶装置では、 読出し時における選択トランジスタに対するメモリトラ ンジスタによるオフセット抵抗が低いので、読出し時間 が同じでよければ低電圧でも読出しが可能で消費電力が 少なく、消費電力が同じでよければ読出し時間が短くて 高速の読出しが可能である。

【0056】請求項3の不揮発性半導体記憶装置では、選択トランジスタ及びメモリトランジスタのゲート長に30 合わせ余裕を確保しておく必要がないので、メモリセル面積を更に縮小させることができて、ビット当たりの単価を更に低減させることができる。また、ゲートに対して自己整合的にソース/ドレイン拡散層を形成する場合でも、金属膜でワード線を形成することができるので、高速動作が可能である。

【0057】請求項4の不揮発性半導体記憶装置では、 浮遊ゲートと制御ゲートとの結合係数が大きいので、動 作時間が同じでよければ低電圧でも動作が可能で消費電 力が少なく、消費電力が同じでよければ動作時間が短く て高速の動作が可能である。また、制御ゲートとワード 線とを同一層の導電膜で形成することができるので、製 造工程が少なくてよく、このことによってもビット当た りの単価を更に低減させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本願の発明の第1具体例の製造方法を工程順に示す側断面図である。

【図2】本願の発明の第2具体例の製造方法を工程順に 示す側断面図である。

【図3】第1及び第2具体例のメモリセルに共通の等価50 回路図である。

\_

【図4】本願の発明の一従来例を示す側断面図である。

【図5】一従来例のメモリセルの等価回路図である。

【符号の説明】

41 Si基板

43 多結晶Si膜

46 多結晶S i 膜

47 多結晶Si膜

51 重畳領域

52 重畳領域

(a)

(b)

(c)

(d)

53(31b) ツ-ス/ドレイン拡散層

53(316)-

53 ソース/ドレイン拡散層

\*54 ソース/ドレイン拡散層

56 A1膜

6 l S i 基板

ソース/ドレイン拡散層 63

64 ソース/ドレイン拡散層

多結晶Si膜

多結晶Si膜

71 重畳領域

72 重量領域

\*10 74 多結晶Si膜

[図1]

46(37)

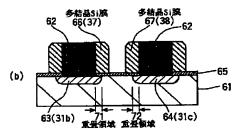
47(38) 55

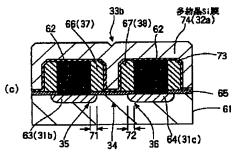
54(31c) ·36

重量領域

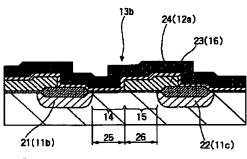
(a) / 63(31b) ソ-ス/ト Wン拡散層

[図2]

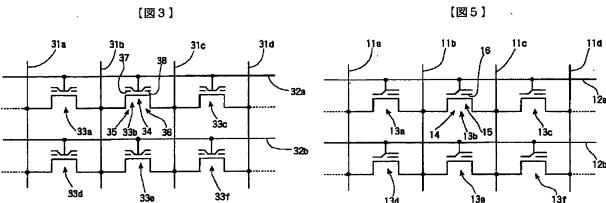




【図4】



(E)



# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.